

TERMOFIX S53

SCHEMA TECNICA

Rev. 1 - 12/02/2021

Adesivo termoplastico a base solvente per l'industria degli imbottiti.

Il TERMOFIX S53 è un adesivo a base solvente di gomme termoplastiche, sviluppato per l'incollaggio a spruzzo di gomme espanse su gomme espanse, di gomme espanse su legno, stoffe ed altri substrati.

Il TERMOFIX S53 è caratterizzato da una buona resistenza al calore ed elevata resa.

PROPRIETA' CHIMICO FISICHE	
Tipo di adesivo	Termoplastico
Stato	Liquido
Colore	Giallo paglierino
Odore	Solvente
Residuo secco	53 % +/- 1
Viscosità Brookfield (RVT: 20°C, 20 rpm)	500 +/-150 mPa*s
Peso specifico	0.88 +/- 0.1 g/cm ³
Temperatura di rammollimento	< 50° C

CONDIZIONI DI IMPIEGO CONSIGLIATE	
Temperatura di applicazione (substrati, adesivo e ambiente):	18 - 20 °C
Umidità relativa dell'aria:	65 %
Processo di applicazione:	Pistola a spruzzo professionale
Quantità da spruzzare su ogni lato*:	120 – 140 g/m ²
Pressione aria impianto (all'ugello):	3– 4 atm
Diametro ugello:	> 1.8 mm
Tempo aperto prima dell'incollaggio*:	da 1 a 20 min.
Temperatura di riattivazione	> 60°C
Pressione di incollaggio	> 0.1 N/mm ²

* Tali parametri dipendono fortemente dalle condizioni ambientali, dal tipo di supporto utilizzato, dalla quantità di adesivo spalmato e dalla struttura del manufatto da incollare. Contattare l'ufficio tecnico di Bertossi Ezio SRL per maggiori informazioni.

CONSIGLI PER L'UTILIZZO

- Leggere attentamente la scheda di sicurezza del prodotto prima dell'utilizzo.
- Le superfici da incollare devono essere asciutte e senza residui di olio, grasso e polvere.
- Mescolare bene il prodotto prima dell'utilizzo e richiudere il contenitore alla fine dell'utilizzo per evitare evaporazione di solvente e conseguente addensamento dell'adesivo.
- Applicare TERMOFIX S53 a spruzzo con uno strato uniforme su entrambe le superfici da incollare, avendo cura di spruzzare il prodotto in modo omogeneo su entrambe le superfici. È consigliato spruzzare ad una distanza dalle superfici di 30-40 cm.
- TERMOFIX S53 può essere spruzzato solo su 1 dei 2 substrati anziché su entrambi; è necessario testare l'efficacia dell'incollaggio.
- Lasciare evaporare il solvente una volta spruzzato (per un tempo compreso tra 1 e 20 minuti*) e accoppiare le 2 superfici applicando una pressione di incollaggio di almeno 0.1 N/ mm².
- È fondamentale accoppiare i substrati solamente dopo la completa evaporazione dei solventi allo scopo di evitare la comparsa di bolle sulle superfici incollate.



- Se TERMOFIX S53 dopo la spruzzatura e prima della chiusura perdesse la sua appiccicosità, spruzzare nuovamente dell'adesivo sul substrato (o provare a riscaldarlo) e, una volta evaporato il solvente, ripetere l'operazione di pressatura.
- **È sconsigliato l'uso dell'adesivo colorato su tessuti chiari.**
- **È sconsigliato l'incollaggio di PVC plastificato e dei suoi derivati (es. finte pelli o skay) poiché, col passare del tempo, i plastificanti contenuti in questi prodotti migrano verso lo strato di adesivo, pregiudicando così la tenuta della linea collante.**

* Tali parametri dipendono fortemente dalle condizioni ambientali, dal tipo di supporto utilizzato, dalla quantità di adesivo spalmato e dalla struttura del manufatto da incollare. Contattare l'ufficio tecnico di Bertossi Ezio SRL per maggiori informazioni.

CONDIZIONI DI STOCCAGGIO:

TEME IL GELO.

Non conservare a temperature inferiori di 8°C ed evitare l'esposizione alla luce diretta. L'adesivo, se conservato nel suo contenitore originale, ha una stabilità di 6 mesi dalla data di produzione. Il solvente contenuto in TERMOFIX S53 è molto infiammabile: conservare lontano da fonti di calore, fiamme e scintille. Non fumare. Tenere il contenitore ben sigillato. Tenere lontano dalla portata dei bambini ed evitare il contatto con gli occhi.

IMBALLI:

22 Kg Latta
50-170 Kg Fusto con camicia
180 Kg Fusto
550-850 Kg IBC

Le informazioni contenute in questo bollettino sono valide ed accurate, ma vengono date a titolo informativo e senza garanzia.

Tuttavia, sarà compito del consumatore fare prova pratica prima dell'incollaggio, per assicurarsi l'adattabilità del collante sui supporti da usare e quindi il buon esito finale.

Contattare l'ufficio tecnico di Bertossi Ezio SRL per ulteriori informazioni o assistenza.

BERTOSSÌ EZIO SRL - Via del Cristo, 42/b - 33044 MANZANO (UD)

Telephone: +39 0432 756593

E-mail: e.bertossi@bertossi.com